

SUELASTIC standard

Contínuo, monolítico y resistente



Descripción del sistema

Pavimento industrial en dos capas, a base de mortero modificado con resinas acrilicas para soportes de hormigón y similares.
Espesor : 12 - 20 mm
Acabado liso antideslizante

Colores

Gris natural
Gris antracita

Propiedades

- Unión monolítica con la subbase receptora
- Antipolvo y antideslizante
- Gran resistencia a los impactos
- Aislante térmico y acústico
- Buena resistencia a los impactos
- Buena resistencia a la abrasión
- Resistente a disolventes y aceites
- De fácil mantenimiento
- Sin juntas, salvo las estructurales
- No genera cargas electroestáticas
- Ignífugo

Áreas de aplicación

Excelente resultado para renovaciones de suelos
Industrias de tráfico ligero-medio:
- Talleres mecánicos, de carpintería, ... con circulación de carretillas retractiles
- Almacenes y archivos
- Industria textil
- Aparcamientos

Capa acabado SUELASTIC M
Capa de imprimación
Soporte/solera

Características técnicas

Resistencia a la compresión	**30-38 N/mm²**
DIN EN 196	
Resistencia a la flexión	**9-21 N/mm²**
DIN EN 196	
Adherencia	**> 1,5 N/mm²**
DIN ISO 4624	
Módulo E	**10.700 N/mm²**
DIN 18554 – 1	
Resistencia a la abrasion	**17 cm³ / 50 cm²**
DISCO DE BOHME	
Resistencia eléctrica	**< 10^6 ohmios**
DIN 51953	
Plazo minimo de utilización	
7 días - 23º C / 65% H.R.	

SUELASTIC standard

Descripción del sistema

Pavimento a base de ligante hidr ulico, copol meros en emulsi n, pigmentos minerales, cargas minerales extra finas y s lice. Espesor de 12 a 25 mm.

Modo de empleo

1. Soportes

1.1 Los soportes aptos son el hormig n, el hormig n a base de pol meros y morteros.
1.2 El soporte debe tener una resistencia a la tracci n de al menos 1,5 N/mm².
1.3 El soporte debe tener 28 dias de curado.
1.4 El soporte debe estar limpio y libre de asperezas y de polvo. Debe eliminarse cualquier residuo de aceites, grasas, esencias, pinturas, productos qu micos, algas, mohos y lechadas.

2. Preparación

2.1 El m todo ptimo para la preparaci n del soporte es el fresado o granallado. Los otros m todos como el lijado o el cepillado tambi n pueden utilizarse en determinadas circunstancias. Aspirar el polvo despu s de la preparaci n.

3. Aplicación de de imprimación

3.1 La capa de imprimaci n es la mezcla de **Componentes A** y **B** con ayuda de un mezclador el ctrico teniendo cuidado de evitar la introducci n de aire. Durante la mezcla se debe batir hasta la obtenci n de una sustancia lechosa.
Se aplica el producto sobre el soporte h medo con ayuda de cepillos. En funci n de la rugosidad del soporte el consumo de material oscilar entre 750 y 1.500 gr/m².
3.2 La capa de imprimaci n no debe aplicarse si la temperatura desciende por debajo de los 3 C.

4. Aplicación de la capa de acabado *SUELASTIC M*

4.1 La capa de mortero de acabado *SUELASTIC M* se debe aplicar sobre la capa de imprimaci n a n h meda (La aplicaci n sobre una capa de imprimaci n seca podr a provocar desprendimientos).
4.2 El mortero *SUELASTIC M* se obtiene mediante la mezcla de un saco de cuarzo (componente C) de 50 Kg. con 4 litros de resina (componente A) y un saco de compuesto (componente B) de 31,5 Kg. Esta es la proporci n para 2,5 m² en un cm. de espesor. Las mezclas ptimas se obtienen con un mezclador de tipo planetario.
4.3. El mortero obtenido se vierte sobre la capa de imprimaci n entre dos gu as met licas de 12 a 15 mm. Se pasa la regla entre las dos gu as y posteriormente la llana mec nica para compactarlo. Esta operaci n permite a los finos subir a la superficie. Posteriormente es posible efectuar un alisado a mano mediante una alisadora de acero inoxidable para obtener un acabado m s regular.
4.4. La temperatura ambiente durante la puesta en obra del mortero *SUELASTIC M* debe ser superior a 5 C.
4.5 A una temperatura de 23 C y 65% de H.R. se puede utilizar *SUELASTIC M* despu s de 7 d as y alcanzar su resistencia mec nica m xima, as como su apariencia definitiva al cabo de 28 d as.

Especificación del sistema *SUELASTIC M*

1) El soporte debe estar obligatoriamente h medo (sin exceso de agua, antes de la aplicaci n del pavimento).
2) La capa de imprimaci n *SUELASTIC* est compuesta de 4 litros de componente A y un saco de componente B (31,5 Kg.) y se debe poner en obra en una cantidad de 1.250 gr/m².
3) El mortero *SUELASTIC M* se compone de un saco de componente C (50 Kg.), de 8 litros de resinas componente A y de un saco de componente B (31,5 Kg.), puesto en obra en una cantidad de 25 - 40 Kg/m².

128ESP/REV.0/09.2002



RINOL España

RINOL ROCLAND SUESCO S.L.
C/ La Marga s/n
Pol. Ind. Ntra. sra. del Rosario
E-45224 Seseña Nuevo (Toledo)
España
Tfno: +34 91 801 29 21
Fax: +34 91 801 23 41
Internet: www.rinol.es

RINOL AG
Benzstraβe 2
D-71272 Renningen
Alemania
Tfno: +49 (0)71 59 / 164-0
Fax: +49 (0)71 59 /164-163
E-mail: service@rinol.com
Internet: www.rinol.com